

检验检测机构 资质认定证书附表



250010343108

检验检测机构名称：河北精检工具检测有限公司

批准日期：2025年01月06日

有效期至：2031年01月05日

批准部门：国家认证认可监督管理委员会

国家认证认可监督管理委员会制

注意事项

1. 本附表是经资质认定部门批准的检验检测能力范围。

2. 取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者证书中正确使用CMA标志。

3. 本附表无批准部门骑缝章无效。

4. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第X页共X页。

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第1页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
1	防爆用呆扳手	1.1	扭矩试验	呆扳手、梅花扳手、两用扳手 技术规范 GB/T4393-2008			2025-01-06
		1.2	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		1.3	尺寸检验	防爆工具 防爆用呆扳手 QB/T2613.1-2003			2025-01-06
		1.4	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
		1.5	旋转摩擦式试验	铜合金工具防爆性能试验方法 GB/T10686-2013			2025-01-06
2	防爆用铍子	2.1	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		2.2	尺寸检验	防爆工具 防爆用铍子 QB/T2613.2-2003			2025-01-06
		2.3	铍切试验	防爆工具 防爆用铍子 QB/T2613.2-2003			2025-01-06
		2.4	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
3	防爆用检查锤	3.1	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		3.2	尺寸检验	防爆工具 防爆用检查锤 QB/T2613.3-2003			2025-01-06
		3.3	锤体质量检验	防爆工具 防爆用检查锤 QB/T2613.3-2003			2025-01-06
		3.4	表面质量检查	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
4	防爆用桶盖扳手	4.1	强度试验	防爆工具 防爆用桶盖扳手 QB/T2613.4-2003			2025-01-06
		4.2	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		4.3	基本尺寸	防爆工具 防爆用桶盖扳手 QB/T2613.4-2003			2025-01-06
		4.4	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第2页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
5	防爆用梅花扳手	5.1	扭矩试验	呆扳手、梅花扳手、两用扳手 技术规范 GB/T4393-2008			2025-01-06
		5.2	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		5.3	尺寸检验	防爆工具 防爆用梅花扳手 QB/T2613.5-2004			2025-01-06
		5.4	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
6	防爆用八角锤	6.1	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		6.2	尺寸检验	防爆工具 防爆用八角锤 QB/T2613.6-2003			2025-01-06
		6.3	锤体质量检验	防爆工具 防爆用八角锤 QB/T2613.6-2003			2025-01-06
		6.4	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
7	防爆用圆头锤	7.1	尺寸检验	防爆工具 防爆用圆头锤 QB/T2613.7-2003			2025-01-06
		7.2	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
		7.3	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		7.4	锤体质量检验	防爆工具 防爆用圆头锤 QB/T2613.7-2003			2025-01-06
8	防爆用活扳手	8.1	强度	防爆工具 防爆用活扳手 QB/T2613.8-2005			2025-01-06
		8.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		8.3	尺寸	防爆工具 防爆用活扳手 QB/T2613.8-2005			2025-01-06
		8.4	装配性能	防爆工具 防爆用活扳手 QB/T2613.8-2005			2025-01-06
		8.5	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第3页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
9	防爆用F扳手	9.1	强度	防爆工具 防爆用F扳手 QB/T2613.9-2005			2025-01-06
		9.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		9.3	尺寸	防爆工具 防爆用F扳手 QB/T2613.9-2005			2025-01-06
		9.4	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
10	防爆用管子钳	10.1	强度	防爆工具 防爆用管子钳 QB/T2613.10-2005			2025-01-06
		10.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		10.3	尺寸	防爆工具 防爆用管子钳 QB/T2613.10-2005			2025-01-06
		10.4	装配性能	防爆工具 防爆用管子钳 QB/T2613.10-2005			2025-01-06
		10.5	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
11	防爆用十字槽螺钉旋具	11.1	扭矩	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		11.2	旋杆与旋柄的连接强度	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		11.3	基本尺寸	防爆工具 防爆用十字槽螺钉旋具 QB/T2613.11-2015	不做3.3.1 旋杆作端部的基本尺		2025-01-06
		11.4	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		11.5	工作端部外形	防爆工具 防爆用十字槽螺钉旋具 QB/T2613.11-2015			2025-01-06
		11.6	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
12	防爆用一字槽螺钉旋具	12.1	基本尺寸	防爆工具 防爆用一字槽螺钉旋具 QB/T2613.12-2015	不做3.3.1 旋杆作端部的基本尺		2025-01-06
		12.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		12.3	扭矩	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第4页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		12.4	工作端部外形	防爆工具 防爆用一字槽螺钉旋具 QB/T2613.12-2015			2025-01-06
		12.5	旋杆和旋柄的连接强度	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		12.6	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
13	防爆用钢丝绳钳	13.1	扭力试验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		13.2	嘴顶缝隙检验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		13.3	抗弯强度试验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		13.4	剪切性能试验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		13.5	基本尺寸	防爆工具 防爆用钢丝绳钳 QB/T2613.13-2015			2025-01-06
		13.6	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		13.7	表面质量	防爆工具 防爆用钢丝绳钳 QB/T2613.13-2015			2025-01-06
		13.8	刃口缝隙检验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		13.9	嘴顶偏摆量检验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		13.10	使用性能检验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
14	防爆用两用扳手	14.1	扭矩	两用扳手 QB/T3003-2008			2025-01-06
		14.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		14.3	基本尺寸	两用扳手 QB/T3003-2008			2025-01-06
		14.4	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
15	敲击梅花扳手	15.1	基本尺寸	敲击呆扳手和敲击梅花扳手 GB/T4392-2019			2025-01-06
		15.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第5页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		15.3	冲击强度	敲击呆扳手和敲击梅花扳手 GB/T4392-2019			2025-01-06
		15.4	外观	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
16	单头呆扳手	16.1	扭矩	呆扳手、梅花扳手、两用扳手 技术规范 GB/T4393-2008			2025-01-06
		16.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		16.3	头部尺寸	单头呆扳手 QB/T5376-2019			2025-01-06
		16.4	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
17	活扳手	17.1	扭矩	活扳手 GB/T4440-2022			2025-01-06
		17.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		17.3	基本尺寸	活扳手 GB/T4440-2022			2025-01-06
		17.4	装配性能	活扳手 GB/T4440-2022			2025-01-06
		17.5	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
18	梅花扳手	18.1	扭矩试验	梅花扳手 QB/T3002-2008			2025-01-06
		18.2	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		18.3	尺寸检验	梅花扳手 QB/T3002-2008			2025-01-06
		18.4	表面检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
19	呆扳手	19.1	尺寸检验	呆扳手 QB/T3001-2008			2025-01-06
		19.2	扭矩试验	呆扳手 QB/T3001-2008			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第6页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		19.3	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		19.4	表面检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
20	一字槽螺钉旋具旋杆	20.1	旋杆的扭矩试验	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		20.2	基本尺寸检验	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013	只做通用量具能够检测的尺寸。		2025-01-06
		20.3	3. 硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
21	十字槽螺钉旋具旋杆	21.1	旋杆的扭矩试验	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		21.2	基本尺寸检验	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013	只做通用量具能够检测的尺寸。		2025-01-06
		21.3	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		21.4	工作端部外形检验	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		21.5	表面质量检验	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
22	套筒	22.1	扭矩试验	手动套筒扳手 套筒 GB/T3390.1-2013			2025-01-06
		22.2	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		22.3	基本尺寸检验	手动套筒扳手 套筒 GB/T3390.1-2013			2025-01-06
		22.4	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
23	管子钳	23.1	强度	管子钳 QB/T2508-2016			2025-01-06
		23.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		23.3	基本尺寸	管子钳 QB/T2508-2016			2025-01-06
		23.4	装配性能	管子钳 QB/T2508-2016			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第7页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		23.5	表面质量	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
24	螺旋千斤顶	24.1	目测检查	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.2	空载试验	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.3	静载试验	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.4	手柄操作力测定	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.5	限位检查	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.6	额定载荷试验	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.7	倾斜加载试验	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.8	连续工作试验	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
		24.9	手把强度试验	螺旋千斤顶 JB/T2592-2017			2025-01-06
25	绝缘单头呆扳手	25.1	外观和尺寸检查	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
		25.2	机械冲击试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
		25.3	电气试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
		25.4	压痕试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
		25.5	粘附性试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
		25.6	阻燃试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第8页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		25.7	机械试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
		25.8	标记的持久性试验	交流1kV、直流1.5kV及以下电压等级带电作业用绝缘手工工具 GB/T18269-2008			2025-01-06
26	手拉葫芦	26.1	空载性能试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.2	轻载性能试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.3	动载性能试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.4	制动性能试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.5	手拉力测定	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.6	连续动作性能试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.7	整机限位强度试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.8	整机强度试验	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
		26.9	两钩间最小距离和起升高度的测定	手拉葫芦 JB/T7334-2016			2025-01-06
27	钢锹	27.1	承载能力试验	钢锹 QB/T2095-1995			2025-01-06
28	圆头锤	28.1	锤击面	钢锤通用技术条件 GB/T13473-2008			2025-01-06
		28.2	拉脱试验	钢锤通用技术条件 GB/T13473-2008			2025-01-06
29	美工刀	29.1	刀片硬度	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T4340.1-2009			2025-01-06
30	万向接头	30.1	基本尺寸检验	手动套筒扳手 连接附件 GB/T3390.4-2013			2025-01-06
		30.2	表面质量检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
		30.3	传动方榫和传动方孔检验	手动套筒扳手 传动方榫和方孔 GB/T3390.2-2013			2025-01-06
		30.4	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第9页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		30.5	扭矩试验	手动套筒扳手 连接附件 GB/T3390.4-2013			2025-01-06
		30.6	转动试验	手动套筒扳手 连接附件 GB/T3390.4-2013			2025-01-06
31	拉拔器	31.1	基本尺寸	手动拉拔器 QB/T5537-2020			2025-01-06
		31.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		31.3	强度	手动拉拔器 QB/T5537-2020			2025-01-06
		31.4	表面质量	手动拉拔器 QB/T5537-2020			2025-01-06
		31.5	装配性能	手动拉拔器 QB/T5537-2020			2025-01-06
32	F型夹	32.1	基本尺寸	F型夹 QB/T5373-2019			2025-01-06
		32.2	外观	F型夹 QB/T5373-2019			2025-01-06
		32.3	装配性能	F型夹 QB/T5373-2019			2025-01-06
		32.4	螺杆中心偏移量	F型夹 QB/T5373-2019			2025-01-06
		32.5	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		32.6	强度	F型夹 QB/T5373-2019			2025-01-06
33	内六角花型螺钉旋具	33.1	尺寸	内六角花形螺钉旋具 GB/T5358-2021			2025-01-06
		33.2	表面质量	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		33.3	工作端部外形	内六角花形螺钉旋具 GB/T5358-2021			2025-01-06
		33.4	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		33.5	扭矩	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
		33.6	旋杆与旋柄的连接强度	螺钉旋具通用技术条件 GB/T10635-2013			2025-01-06
34	内六角扳手	34.1	尺寸	内六角扳手 GB/T5356-2021			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第10页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		34.2	硬度	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		34.3	扭矩	内六角扳手 GB/T5356-2021			2025-01-06
35	水泵钳	35.1	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		35.2	尺寸检验	夹扭钳 水泵钳 QB/T2440.4-2007			2025-01-06
		35.3	抗弯强度试验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		35.4	装配精度检验	夹扭钳 水泵钳 QB/T2440.4-2007			2025-01-06
36	鲤鱼钳	36.1	尺寸检验	夹扭剪切钳 鲤鱼钳 QB/T2442.4-2007			2025-01-06
		36.2	装配精度检验	夹扭剪切钳 鲤鱼钳 QB/T2442.4-2007			2025-01-06
		36.3	表面检验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		36.4	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		36.5	抗弯强度试验	夹扭钳和剪切钳 试验方法 GB/T6291-2013			2025-01-06
		36.6	剪切性能试验	夹扭剪切钳 鲤鱼钳 QB/T2442.4-2007			2025-01-06
37	大力钳	37.1	尺寸检验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06
		37.2	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018			2025-01-06
		37.3	柄部检验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06
		37.4	钳口检验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06
		37.5	钳口夹持面检验	表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 GB/T6060.2-2006			2025-01-06
		37.6	剪切试验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06
		37.7	钳口夹持强度试验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06

一、批准河北精检工具检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号：250010343108

地址：河北省沧州市泊头市经济开发区五号路与迎宾路交叉口北60米路西

第11页共 11页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准（方法）名称及编号（含年号）	限制范围	说明	生效时间
		序号	名称				
		37.8	夹持扭矩试验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06
		37.9	夹持力试验	通用型大力钳 QB/T4062-2010			2025-01-06
38	铍铜合金活扳手	38.1	尺寸	铍铜合金防爆工具 GB24459-2009			2025-01-06
		38.2	外观	铍铜合金防爆工具 GB24459-2009			2025-01-06
		38.3	硬度	铍铜合金防爆工具 GB24459-2009			2025-01-06
		38.4	强度	铍铜合金防爆工具 GB24459-2009			2025-01-06